



可替换齿面支承钉

- 锥形..... 3.2
- 圆柱形..... 3.3

可替换齿面支承钉

锥形淬火钢

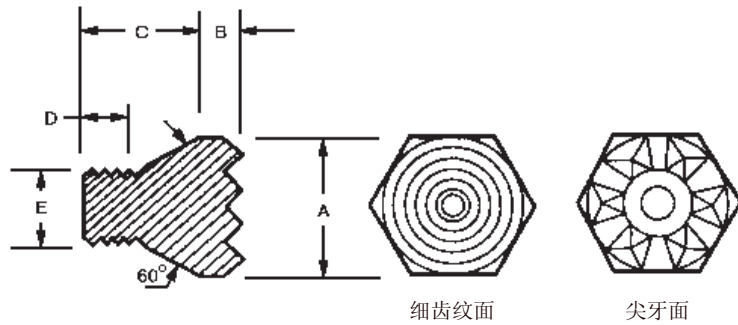


尖牙面

细齿纹面

- 材料: 8620
- 表面处理: 黑色氧化处理
- 热处理: 表面硬化
- 提供适用于FixturePro™ 软件的设计资料

杰根斯公司引入可替换齿面支承钉的新概念。改进软口台虎钳钳口、压板垫、或者夹具来固定不规则形状的材料现在已经变得更加容易。用一个组合的中心钻、攻螺模及套筒扳手,就能从一个面安装上齿面支承钉,不需要钻一个通孔到达难以达到的位置。简单地钻空、攻螺即能安装!



细齿纹面

尖牙面

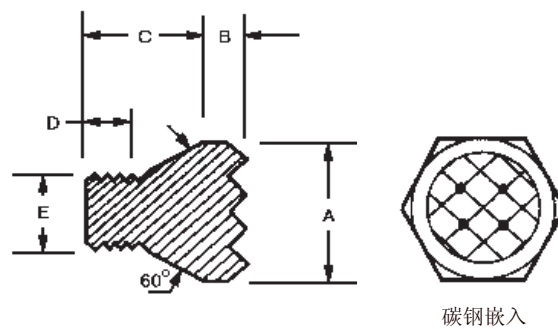
淬火钢齿面支承钉

件号		六角外径				螺纹外径	中心钻	钻挖
齿纹面	尖牙面	A	B	C	D	E	型号	直径
23801	23811	5/16	.093	.32	.19	8-32	No. 4	.310
23802	23812	1/2	.125	.46	.25	1/4-28	No. 6	.498
23803	23813	3/4	.187	.70	.38	3/8-16	No. 8	.745

锥形碳钢齿面支承钉



- 材料: 主体 8620钢
嵌入, 碳钢
- 表面处理: 镀锌
- 提供适用于FixturePro™ 软件的设计资料



碳钢嵌入

碳钢齿面支承钉

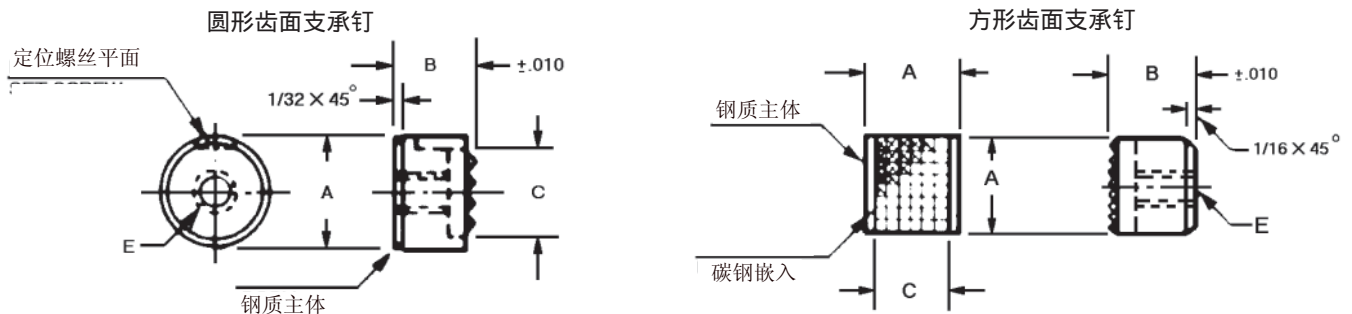
件号	六角外径				螺纹外径	中心钻	钻挖
	A	B	C	D	E	型号	直径
23822	1/2	.125	.46	.25	1/4-28	No. 6	.498
23823	3/4	.187	.70	.38	3/8-16	No. 8	.745

可替换齿面支承钉



杰根斯公司的可替换齿面支承钉所用材料有淬火硬化高速工具钢或碳钢嵌入。由于支承钉齿面的齿尖被压入工件，所以能以更小的压紧力产生更大的夹持力。杰根斯的齿面支承钉的固定方式有两种：支承钉本身作为螺钉旋入螺孔固定，或依靠支承钉背后的螺纹孔固定。

用杰根斯的齿面支承钉把杰根斯的软口台虎钳制成硬化齿纹台虎钳，或在杰根斯的压紧器上添加齿面支承钉以产生更大的夹紧力。任何有粗糙夹持面的工件都使用杰根斯的齿面支承钉。



- 材料：主体，低碳钢
嵌入，碳钢
- 表面处理：锌
- 锯齿形：.09" x 90°
- 提供适用于FixturePro™ 软件的设计资料

碳钢嵌入齿面支承钉

件号	类型	A	B	C	E	重量 (磅) 10 件
23708	圆形	3/8	3/8	5/16	10-32 x 7/32	.15
23707	圆形	1/2	3/8	3/8	10-32 x 7/32	.20
23702	圆形	1/2	1/2	3/8	10-32 x 11/32	.22
23703	圆形	1/2	21/32	3/8	10-32 x 7/16	.30
23704	圆形	5/8	3/8	1/2	1/4-28 x 7/32	.36
23705	圆形	3/4	3/8	5/8	1/4-28 x 7/32	.44
23706	方形	1/2	3/8	13/32	10-32 x 1/4	.30

- 材料：高速工具钢
- 表面处理：黑色氧化处理
- 热处理：Rc 60-62
- 锯齿形：.09" x 90°
- 提供适用于FixturePro™ 软件的设计资料

淬火工具钢齿面支承钉

件号	类型	A	B	C	E	重量 (磅) 10 件
23710	圆形	3/8	3/8	3/8	10-32 x 3/8	.15
23711	圆形	1/2	3/8	1/2	10-32 x 3/8	.20
23712	圆形	1/2	1/2	1/2	10-32 x 1/2	.22
23713	圆形	1/2	21/32	1/2	10-32 x .651	.30
23714	圆形	5/8	3/8	5/8	1/4-28 x 3/8	.36
23715	圆形	3/4	3/8	3/4	1/4-28 x 3/8	.44
23716	方形	1/2	3/8	1/2	10-32 x 3/8	.30

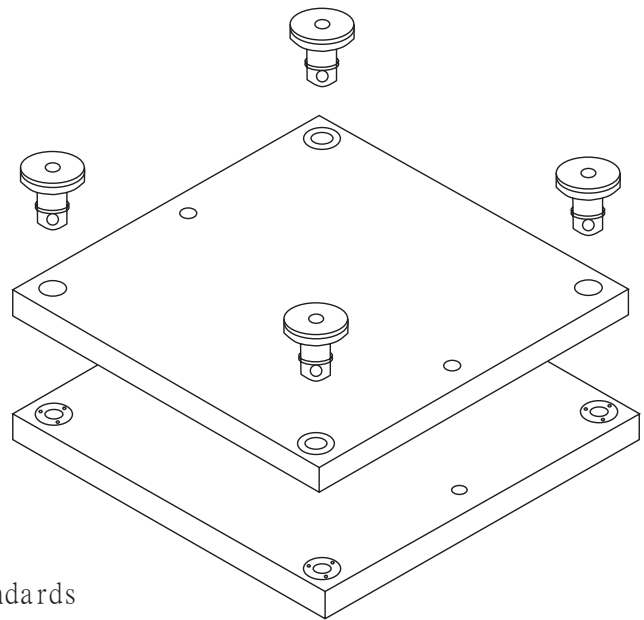
一分钟？ 换一副夹具

减少待机时间 0.0005"的重复定位精度 美国制造

杰根斯的专利球锁快换工具包在不牺牲精度的前提下，极大地减少待机时间。在任何机床上，夹具板的更换过程都能在60秒内完成。

完整的工具包包括：

- 两个夹具板
- 基础板
- 预装球锁装夹系统



Jergens[®]

The Standard Components with the Highest Standards
Q-101 Rated Manufacturer